ING. MIGUEL RODRÍGUEZ Y ASOCS.

CONTRATISTAS MECANICOS

AIRE ACONDICIONADO, DISEÑO, INSTALACIÓN Y SERVICIOS

LENNOX®

Quiénes somos?

Ing. Miguel Rodríguez & Asociados se establece desde el 2,000 inicialmente para el desarrollo de diseño, instalación, servicio y sistemas de aires acondicionados, refrigeración y ventilación, luego incorporando a nuestra línea de servicios un departamento de controles eléctricos para automatizar la operación y manejo de los sistemas de aires acondicionados para eficientizar su funcionamiento y ahorro de energía eléctrica.

Tenemos experiencia en alianzas estratégicas con otros contratistas para alcanzar soluciones de ingeniería cumpliendo con las normativas internacionales, con el fin de garantizar la efectividad en la respuesta a los servicios preventivos y correctivos a las instalaciones llevadas a cabo por la empresa.

Algunos de nuestros clientes

CASAdeCAMPO®
RESORT & VILLAS

Sanoja Rizek
& Asociados, S.R.L.

CAPCANA
REPUBLICA DOMINICANA

INFOTEP

ARENA GORDA
CONSTRUCTORA

AMCHAMDR

LA IGLESIA DE
JESUCRISTO
DE LOS SANTOS
DE LOS ÚLTIMOS DÍAS

Humano
Seguros

AGORA
MALL

corripio

PlazaLama
La Supertienda

Farmaconal

Embajada
de la República Federal de Alemania
Santo Domingo

Ambasciata d'Italia
Santo Domingo

RAMOS GRUPO

SBC Sebelén Bowling Center

Farmaconal

Club Med Punta Cana

GOYA

HAGECO INGENIEROS & ARQUITECTOS

NOVO-CENTRO

BELLON ¡Siempre lo encuentras todo!

SEABOARD MARINE

Induveca Orgullo Dominicano®

ARS UNIVERSAL

REFERENCIA Laboratorio Clínico

intec

sued Seguridad Terapéutica

Lennox

Lennox International Inc. es uno de los principales proveedores a nivel mundial de soluciones de aires acondicionados, calefacción y refrigeración desde 1895.

Sus corporativos (Integridad, Respeto y Excelencia) se reflejan en cada uno de los productos que fabrican, así como en su comunidad y sus socios comerciales, quienes respaldan sus productos.

Lennox Global es la división de Lennox International para América Latina y el Caribe.

Línea de productos

Sistemas Divididos de Ductos

Usar el Sistema Lennox le permitirá maximizar los beneficios de eficiencia y comfort

DAVE LENNOX signature COLLECTION

Colección Dave Lennox Signature®
Máximo Confort y Eficiencia
Hasta 28 SEER
Hasta 99% AFUE

ELITE® SERIES

Serie Elite®
Alta Eficiencia y ahorro
Hasta 20 SEER
Hasta 96% AFUE *

MERIT® SERIES

Serie Merit®
Eficiencia y Confiialidad
Hasta 14 SEER
Hasta 95% AFUE *

Serie Value
Disponible en ON/OFF
e Inverter
Hasta 20 SEER
INVERTER

Energy Star: *Los productos cumplen con las estrictas normas .*

* *Algunos modelos*

Unidades Tipo Paquete

MODEL L

CORE CONTROL SYSTEM

Model L®
Ultra Alta Eficiencia
3-25 tons
Hasta 22.5 SEER/23.3 IEER

Humiditrol+

ENERGENCE
Saving Energy with Intelligence

PRODIGY CONTROL SYSTEM

Energence®
Alta Eficiencia
3-25 tons
Hasta 18 SEER/16 IEER

Humiditrol

LANDMARK
Performance Marked by Flexibility

Landmark®
Eficiencia Alta y Estándar
2-25 tons
Hasta 16.5 SEER /14.8 IEER

Humiditrol

RAIDER
Value Without Compromise

Raider®
3 – 12.5 tons
Hasta 14 SEER

Unidades Compacta LRP
2 – 5 tons
Hasta 16 SEER

Unidades Paquete
Solo frío
3 – 5 tons
13 SEER

Unidades Paquete
Bomba de Calor
2 – 5 tons
14 SEER

Unidades Paquete
Bomba de Calor
3 – 5 tons
16 SEER

INVERTER

Sistemas Comercial Ligero y divididos

Sistemas Comercial Ligero

UNIDADES INTERIORES

Fan Coil

Cassette

Piso-Techo

UNIDADES EXTERIORES

Condensadora
Descarga Horizanotal

Condensadora
Descarga Vertical

Intertek

AHRI CERTIFIED

** Disponible en ON/OFF e Inverter*

INVERTER

Sistemas Divididos Comerciales

Serie Elite®
6-20 tons
Hasta 16 IEER

T-CLASS / S-CLASS Series
3-5 tons
Hasta 16.5 SEER

Sistemas Mini-splits

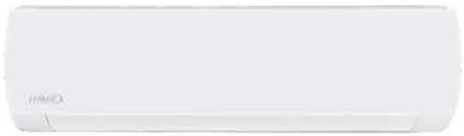
Sistemas que reducen el consumo de energía y maximizan el confort.

SISTEMAS INVERTER

R410A · INVERTER · AHRI CERTIFIED · Intertek

NUEVO

Hasta 38 SEER



Hasta 21 SEER

17 SEER

16 SEER

WI-FI OPCIONAL

ON-OFF SYSTEMS

R410A

Hasta 11.5 SEER

10 EER

Hasta 3.21 EER

Controles

Controles inteligentes y programables diseñados para maximizar la eficiencia de nuestros sistemas

iCOMFORT® S30/E30/M30
Termostato Ultra Inteligente

COMFORTSENSE®
Termostato programable de
Pantalla táctil 5500/7500

SISTEMA DE CONTROL CORE
Engineered Intelligence
Model L™

SISTEMA DE CONTROL PRODIGY
Premium
Energence®

WORKS WITH amazon alexa

Works with Apple HomeKit

Google Play

Calidad del Aire Interior

LENNOX IAQ
Building Better Air

** Al usar una combinación de filtros MERV 16 y Lámpara germicida UVC, el Sistema Ultimate IAQ ha sido comprobado con terceros para demostrar: una tasa única de eficiencia de 95% . Un índice de reducción de virus de un 70% después de 5 minutos y una reducción de un 99% luego de 30 minutos.*

PureAir™
Purificador de Aire.
Healthy Climate®

Ventilador con recuperación de calor
Sin emisiones de Ozono
Healthy Climate®

Whole-Home Dehumidifiers
Sin emisiones de Ozono
Healthy Climate®

Lámparas UVC Germicidas
Aplicaciones comerciales y residenciales

Filtros de Alta Eficiencia
MERV 8, 11, 13 and 16

Aire de Plasma
Ionización comercial y residencial

Lennox® VRF

Lennox VRF ® es la solución de climatización ideal que combina la zonificación y las ventajas energéticas que tiene el volumen de refrigerante variable con la experiencia y trayectoria de Lennox.

UNIDADES EXTERIORES

Bomba de Calor
Recuperación de Calor
Hasta 70 tons (estándard)
Hasta 42 tons (certificado)

Descarga Horizontal
Bomba de Calor*
6,8,10 Tons

Mini VRF
Bomba de calor/ Solo frio*
2-5 Tons

VRF enfriado
por agua
6,8,10 tons

Disponible solo en estándar

UNIDADES INTERIORES

Pared

Piso Techo

Cassette de 8 vias
Estándard / Compacto

Cassette de 1 y 2 vias

Manejadora de Aire

Kit de Conversión

Aire Fresco Exterior

Fan Coil
Estática Super Alta/ Alta / Media

Controles Lennox® VRF

Conectando Tecnología con Experiencia

Control Remoto

Control Inalámbrico Avanzado

Control Programable Cableado

Control Central

Herramienta Portatil Puesta en marcha

BACnet MODBUS / Multifuncional

LENNOX GLOBAL

Acceso por Wi-Fi

Adaptador 24V

Para más información